



GLI INCENDI NON SCENDONO
A COMPROMESSI
NEMMENO VOI DOVRESTE

AVR



FACCIAMO LA DIFFERENZA QUANDO OGNI SECONDO CONTA

I vigili del fuoco hanno bisogno di apparecchiature perfettamente funzionali in situazioni di necessità. Pertanto, è essenziale che i prodotti installati siano altamente affidabili, facili da mantenere e che durino tutta la vita.

L'affidabilità è fondamentale quando ogni secondo conta e i tempi di fermo del sistema per manutenzione e sostituzione devono essere ridotti al minimo.

La gamma di prodotti antincendio AVK è certificata UL/ULC e approvata FM e conforme agli standard internazionali. Comprende idranti, indicatori a colonna e a parete, valvole indicatrici a colonna NRS, valvole a saracinesca OS&Y con volantino, valvole di ritegno a battente, valvole a farfalla e raccordi. Inoltre, AVK possiede l'approvazione VdS per le valvole a saracinesca NRS con volantino.

Il sistema di gestione della qualità di AVK è certificato secondo la norma ISO 9001. Siamo inoltre certificati secondo la norma ISO 14001 per la gestione ambientale, la norma ISO 50001 per la gestione energetica e la norma ISO 45001 per la salute e sicurezza sul lavoro.

I nostri prodotti sono rinomati per l'alta qualità, la durata e le prestazioni impeccabili, e sono supportati da lunghe garanzie e assistenza tecnica per tutta la loro vita utile. Grazie alla presenza nella maggior parte dei mercati e agli stabilimenti produttivi in tutto il mondo, garantiamo un impegno locale, una facile accessibilità e un servizio clienti affidabile ovunque operiamo.



COLONNINA A SECCO CON IDRANTI ANTINCENDIO



Gli idranti antincendio a secco sono progettati principalmente per le aree soggette a gelo, dove la condotta idrica principale si trova al di sotto della zona di congelamento del terreno. Gli idranti antincendio a secco AVK soddisfano o superano la norma AWWA C-502 e sono certificati UL/ULC e approvati FM. Sono progettati per garantire elevate prestazioni, facilità di riparazione e costi minimi per l'utente finale in termini di manodopera e stoccaggio.

Elevate prestazioni e facili riparazioni

Gli idranti a secco AVK sono progettati con una flangia a rottura controllata e un raccordo alla base dell'albero che evita le perdite e consente una facile riparazione durante le interruzioni dell'erogazione. La valvola principale dell'idrante ha un nucleo in ghisa sferoidale, completamente incapsulato in gomma EPDM. La sezione dell'ugello può ruotare di 360 gradi. La parte sopra suolo dell'idrante è riparabile in pressione.

L'idrante a secco ha due uscite di scarico situate appena sopra il livello della condotta idrica principale. Il disco della valvola principale è stato progettato con lo scopo di lavare la terra e altre impurità dai canali di scarico durante l'apertura, in quanto queste impurità potrebbero danneggiare il disco della valvola principale.

Dopo aver ruotato la chiave di azionamento 2 o 3 volte, lo scarico si arresta e il cilindro si riempie d'acqua che fluisce direttamente nei tubi flessibili e nel raccordo della pompa o in qualsiasi altro dispositivo collegato.

Inoltre, la colonnina scarica l'acqua attraverso i fori di drenaggio posti alla base quando l'idrante viene chiuso dopo l'intervento. Pertanto, è importante assicurarsi che il basamento sia circondato da ghiaia in modo che l'idrante possa drenare e lavare senza dilavare il terreno. In caso contrario, si potrebbe verificare un cedimento della pavimentazione.





Numerose caratteristiche di progettazione:

- Pressione nominale - 17,2 bar (250 PSI)
- 2 ugelli con connessione NST da 2 ½" + 1 ugello per pompa NST da 4"
- Ugelli disponibili in BSP
- Rotazione della sezione dell'ugello a 360° possibile
- Ugelli rimovibili fissati con vite a brugola esterna in acciaio inox
- Dado di arresto della corsa nella sezione dell'ugello per una maggiore sicurezza
- Dado di azionamento pentagonale da 1½"
- La linea di rottura e il raccordo alla base dell'albero evitano le perdite e consentono una facile riparazione in caso di abbattimento
- Giunto stradale in acciaio inossidabile progettato per garantire una lunga operatività ed elevata resistenza alla corrosione
- Estensioni disponibili in lunghezze da 152 mm a 1524 mm, profondità di interro da 610 mm a 3962 mm
- Sezione dell'ugello, sezione della colonnina, cappello e base in ghisa sferoidale
- Rivestimento epossidico a fusione conforme a DIN 3476 parte 1 e EN 14901, approvato GSK. Le parti fuori terra sono inoltre rivestite con un rivestimento in poliestere rosso resistente ai raggi UV
- Valvola principale AVK brevettata con anima in ghisa sferoidale completamente incapsulata in gomma EPDM
- Scarico dell'idrante facilmente tappabile se necessario - può essere tappato

internamente o esternamente

- Valvola di apertura da 5 ¼" ad alta portata nominale
- Canale di drenaggio a 360° tutto in bronzo
- Connessione d'ingresso disponibile anche dritto o curvo in DN100/DN150 PN10/16 o DN100/DN150 Classe ANSI 150. Curva a gomito disponibile anche con collegamento del tubo in PE DN150 SDR11
- Rivestimento interno per una maggiore resistenza alla corrosione
- Idrante riparabile sotto pressione
- Disponibili accessori per l'idrante leggeri e poco costosi

Extra opzionali:

- Monitore curvo
- Uscite multiple
- Volantino
- Valvole idrante
- Giunti



IDRANTI A SECCO CON MONITORI



I monitori idrici vengono utilizzati principalmente per l'installazione in impianti industriali chimici e petrolchimici, nonché nelle raffinerie, nelle aree di stoccaggio, negli aeroporti e in altri impianti con grandi quantità di liquidi infiammabili che presentano elevati rischi d'incendio.

Estinzione di incendi veloce ed efficace

L'idrante con monitor AVK si basa esattamente sullo stesso design e componenti degli idranti antincendio a secco standard. Pertanto, ha tutte le stesse caratteristiche e gli stessi vantaggi, nonché le omologazioni, ad eccezione del fatto che ha una curva a gomito flangiato DN80 o DN100 per il collegamento di un monitor idrico, rendendo così possibile l'estinzione veloce degli incendi direttamente dall'idrante senza l'aggiunta di manichette.

Il monitor idrico è disponibile, come la colonnina a secco dell'idrante, in molte configurazioni diverse relativamente per attacchi in ingresso e uscita, dimensioni, materiali, colori, ecc.

Il nostro monitor idrico con spruzzatore standard, quando installato sull'idrante, è in grado di erogare oltre 4000 litri/min.





Monitore idrico standard AVK

Il nostro monitor idrico ad alta qualità approvato FM è interamente realizzato in ottone fuso per garantire un'elevata resistenza alla corrosione. La speciale forma della fusione con una guida integrata nel mezzo garantisce un'elevata portata fino a 4732 litri/min.

Offre un'ampia escursione verticale da -60° a $+90^\circ$ (150°) e un'escursione orizzontale continua di 360° . L'ugello è regolabile per erogare getti di qualsiasi tipo, da un flusso rettilineo a una nebulizzazione ampia a 90° , con una gittata effettiva fino a 90 m.

Di serie è fornito con barra di manovra manuale e viti di bloccaggio della posizione per un controllo preciso e veloce, ma è disponibile anche con doppio volante.



IDRANTI ANTINCENDIO A BOTTE BAGNATA



Gli idranti antincendio a botte bagnata sono progettati principalmente per aree non soggette a gelo. L'idrante a botte bagnata AVK è progettato per essere di facile manutenzione, consentendo ad una sola persona di eseguire operazioni di riparazione e di manutenzione di ordinarie. L'idrante è omologato per una pressione di esercizio di 13,7 bar (200 PSI) e 20,6 bar (300 PSI), è certificato UL e approvato FM e soddisfa o supera i requisiti della norma AWWA C503.

Per aree non soggette a gelo

L'idrante a botte bagnata AVK è progettato con il dispositivo di intercettazione posizionato direttamente sull'ugello di uscita per il collegamento di tubi flessibili o autopompe. Ciò significa che l'idrante è costantemente riempito d'acqua e quindi in pressione. L'idrante è montato direttamente sulla condotta idrica principale, garantendo la massima pressione dell'acqua istantaneamente quando necessario..

L'acqua inizia a scorrere solo dopo 1/8 di giro dell'albero e dopo 12 giri è possibile mantenere la massima portata per contrastare l'incendio.

L'idrante non è adatto all'uso in zone con temperature inferiori a 0 °C a causa del rischio di erosione da gelo. Per la manutenzione dell'idrante, si consiglia di installare una valvola a saracinesca di intercettazione a monte.

Caratteristiche:

- Certificato UL e approvato FM
- Conforme o superiore alla norma AWWA C503 (ultima versione)
- Alta pressione nominale 13.7 bar (200 PSI) e 20.6 bar (300 PSI)
- Uscita a tre vie (2 uscite per tubo flessibile NST da 2½" e 1 uscita per pompa 4" o 4½")
- Ingresso flangiato DN150 AWWA (standard) o ANSI classe 150
- Dadi di azionamento pentagonali da 1½"
- Rotazione a 360° possibile se assemblato con un'unità flangiata a rottura controllata
- Sezione ugello in ghisa sferoidale con ugelli rimovibili fissati con viti a brugola esterne in acciaio inox
- Ciascun albero è sigillato con due O-ring
- Tappi degli sbocchi sostituibili in ghisa per maggiore protezione dell'albero
- Rivestimento in poliestere rosso RAL 3000 termosaldato resistente ai raggi UV
- Disponibile con un'ampia gamma di specifiche di filettatura per ugelli
- Disponibile con monitor idrico flangiato DN100 ANSI classe 150



©Vejle Brandvæsen

INDICATORI DI POSIZIONE E SARACINESCHE PER INDICATORI DI POSIZIONE



Gli indicatori a colonna vengono montati uno di seguito all'altro, con il perno di prolunga che collega la valvola, ad esempio su valvole a saracinesca installate su una condotta idrica ad anello in un aeroporto o in un'area industriale con, ad esempio, raffinerie di petrolio o impianti chimici.

Posizione aperta o chiusa

L'indicatore a colonna segnala se la valvola è in posizione aperta o chiusa. Secondo le normative vigenti, deve essere facile per i vigili del fuoco verificare se la valvola è aperta o chiusa, anche a distanza. Le indicazioni "APERTO" e "CHIUSO" sull'indicatore a colonna sono montate a seconda della dimensione della valvola.

Gli indicatori a colonna AVK presentano un esclusivo design con albero telescopico che elimina la necessità di smontare e tagliare sezioni dell'albero durante l'installazione. La chiave di azionamento può essere bloccata per

rendere le valvole a prova di manomissione e gli indicatori a colonna AVK sono dotati di una filettatura preformata per il montaggio di un interruttore di supervisione.

Le valvole con indicatore a colonna sono utilizzate per installazioni interraste negli impianti antincendio. La flangia dell'indicatore a colonna è integrata nella guarnizione superiore, garantendo un design compatto.

Indicatori di posizione AVK serie 34/00 per la protezione antincendio presso FM Logistics, Petresti, Romania.





Saracinesca a tenuta gommata

Un test pubblicato, condotto nella città di Roseville, negli Stati Uniti, ha dimostrato che una valvola DN150 mm è in grado di gestire senza problemi impurità fino a Ø 8,7 mm. Lo stesso test ha dimostrato che l'esclusiva gomma EPDM di AVK è l'unica gomma che ritorna istantaneamente alla forma originale quando la valvola viene riaperta.

Esclusivo design del cuneo

- Le guide integrate al cuneo assicurano bassi livelli di attrito e funzionamento scorrevole.
- La gomma vulcanizzata sull'anima con min. 1,5 mm su tutte le superfici di pressione e con 4 mm su tutte le superfici di tenuta assicura la massima protezione contro la corrosione.
- Il grande volume della gomma nella zona di tenuta consente una tenuta ottimale.
- Il foro conico sull'albero impedisce la presenza di acqua stagnante e l'accumulo di impurità.
- La miscela di gomma di AVK offre un eccezionale valore di compressione.
- La madre vite integrata, fissata e sigillata con la gomma previene la corrosione.
- Il doppio processo di vulcanizzazione assicura la massima aderenza della gomma.



SARACINESCHE PER SISTEMI SPRINKLER



Le valvole a saracinesca con cuneo gommato AVK sono progettate con cuneo in gomma completamente vulcanizzato e con molte funzionalità esclusive per garantire prestazioni ottimali ed elevata durata. Offriamo valvole a saracinesca flangiate con design OS&Y e con indicatore di posizione, nonché valvole con estremità scanalate e indicatore di posizione.

Saracinesca conformi ai requisiti UL/FM

AVK è il primo produttore al mondo a offrire una gamma di valvole a saracinesca conformi ai requisiti UL e FM. Questa gamma è stata progettata specificamente per soddisfare i requisiti delle norme UL 262 e FM 1120/1130.

Le valvole a saracinesca sono disponibili sia nella versione OS&Y (vite esterna) che nella versione NRS (vite interna). Le valvole a saracinesca OS&Y flangiate sono utilizzate in installazioni fuori terra, dove il design con albero saliente facilita il riconoscimento della posizione del cuneo (aperta o chiusa) anche a distanza. La versione OS&Y è progettata per

predisporre il dispositivo di monitoraggio fisso consentendo un'installazione molto rapida e semplice.

Il peso delle valvole è stato significativamente ridotto e di conseguenza anche le emissioni di carbonio durante i processi produttivi sono minimizzate. Il peso ridotto consente anche una più semplice movimentazione delle valvole senza compromettere la rinomata qualità AVK.





Giogo specifico per l'installazione dell'interruttore di monitoraggio.



Flange sagomate per l'ottimizzazione del peso.

Saracinesche approvate VdS

La valvola a saracinesca flangiata con indicatore di posizione è adatta all'uso in impianti antincendio come valvola di intercettazione per interventi di manutenzione. L'indicatore di posizione segnala la posizione del cuneo. Microinterruttori per la visualizzazione remota della posizione del cuneo sono disponibili come opzioni.

La valvola a saracinesca con estremità scanalata è fissata alla tubazione tramite raccordi di bloccaggio standard. Il sistema di fissaggio con estremità scanalata si è dimostrato uno dei metodi più rapidi ed efficienti per il collegamento di tubazioni, grazie alla sua elevata flessibilità. Inoltre, assorbe le vibrazioni e la trasmissione del rumore attraverso il sistema. Consente una certa deflessione angolare dei giunti e un allineamento a 360° in tutte le posizioni attorno all'asse della tubazione. Pertanto, il sistema è particolarmente adatto per edifici multipiano, dove le vibrazioni e le sollecitazioni degli impianti di tubazioni rivestono un'importanza significativa.

Caratteristiche aggiuntive

Oltre all'esclusivo design a cuneo, le valvole a saracinesca AVK offrono una serie di caratteristiche eccezionali:

- La filettatura rullata aumenta la resistenza dell'albero
- La tripla tenuta di sicurezza dell'albero garantisce la tenuta
- Il collare reggispinta completamente circolare garantisce il fissaggio dell'albero e basse coppie di manovra
- La guarnizione del cappello è fissata in una cavità dedicata e incapsula i bulloni del cappello per evitarne la fuoriuscita
- I bulloni del cappello in acciaio inossidabile sono svasati e sigillati per una maggiore protezione alla corrosione
- Il passaggio totale garantisce basse perdite di carico
- Basse coppie di manovra garantiscono un funzionamento semplice
- Rivestimento FBE secondo DIN 3476 parte 1 e EN 14901

VALVOLE DI RITEGNO E VALVOLE A GALLEGGIANTE



Valvole di ritegno a battente

Le valvole secondarie in un impianto sprinkler antincendio non sono necessariamente valvole a saracinesca. Le valvole di ritegno AVK rappresentano una scelta eccellente per evitare il riflusso. La camera di pompaggio degli impianti sprinkler spesso contiene liquidi che non entrano in contatto con l'acqua antincendio e, pertanto, non richiedono le stesse rigorose omologazioni.

Esempi sono l'acqua supplementare delle pompe e il rifornimento di contenitori e serbatoi della rete idrica pubblica. Tali liquidi vengono gestiti in modo ottimale con le valvole di ritegno a battente AVK.

Il corpo in ghisa sferoidale, realizzato con un design moderno, integra elementi di tenuta morbidi in gomma di alta qualità prodotta internamente da AVK e garantiscono una chiusura efficace ogni volta che sia necessario.

Valvole di ritegno a battente UL/FM

AVK offre anche valvole di ritegno a battente con certificazione UL/ULC e approvazione FM. La gamma comprende:

- Valvole di ritegno a battente a molla con estremità flangiate in DN50-200, con certificazione UL/ULC

- Valvole di ritegno a battente a molla con estremità scanalate in DN50-200, con certificazione UL e approvazione FM. Le valvole con estremità scanalate sono disponibili anche in versione "shotgun" con filettatura di drenaggio lavorata sul lato a contatto con il fluido.

La valvola ha un design molto compatto che la rende ideale per installazioni rapide e semplici. Quando è completamente aperto, il battente si trova completamente fuori dalla corrente del flusso mantenendo una zona di passaggio del flusso massimo e basse perdite di pressione. Il disco caricato a molla impedisce una chiusura brusca causata dal riflusso quando il flusso si arresta.

Valvole a galleggiante a sfera

Le valvole a galleggiante a sfera AVK possono essere installate in un impianto antincendio sprinkler a serbatoio o a cisterna per assicurarsi che siano costantemente e automaticamente riempiti d'acqua.

La valvola a galleggiante a sfera controlla automaticamente l'afflusso d'acqua in un serbatoio o in una cisterna in base alla variazione del livello dell'acqua. Il meccanismo a galleggiante mantiene la valvola aperta fino a quando il livello dell'acqua non si abbassa. Il galleggiante segue quindi il livello dell'acqua regolando di conseguenza l'afflusso. Se il deflusso si interrompe, il livello dell'acqua risale e il galleggiante chiude la valvola.



VALVOLE A FARFALLA



Valvole a farfalla con sede di tenuta vulcanizzata

AVK offre valvole a farfalla con sede di tenuta vulcanizzata con tre diverse tipologie di connessione; wafer, semi lug e a doppia flangia.

Le valvole a farfalla centriche AVK con rivestimento fisso presentano un concetto di tenuta eccezionale. La gomma viene stampata a iniezione direttamente sul corpo valvola, creando un legame permanente. Di conseguenza, non vi è alcun rischio di deformazione o dislocazione del rivestimento, rendendo le valvole adatte anche in condizioni di vuoto.

Il disco affusolato con resistenza minima al flusso è realizzato in acciaio inossidabile o in bronzo-alluminio. La valvola non provoca alcuna turbolenza, cali di pressione o vibrazioni, riducendo i costi energetici per l'utente. Il risparmio sui costi energetici può essere pari a diverse volte il costo iniziale della valvola.

Il bordo profilato del disco richiede una deformazione minima della sede in gomma, per ottenere la chiusura a tenuta. La combinazione del bordo profilato del disco e dell'eccellente qualità della gomma AVK garantisce la massima durata della sede, e basse coppie di manovra.

Tutte le valvole a farfalla vengono fornite con riduttore, volantino e indicatore di apertura omologati.



APPROVAZIONI DELLA SICUREZZA CONTRO GLI INCENDI

La maggior parte dei prodotti AVK per la protezione antincendio possiedono certificazioni riconosciute a livello internazionale come UL, FM e VdS.

UL (Underwriters Laboratory) opera sin dal 1900 per garantire la sicurezza antincendio in numerosi settori. Nata negli Stati Uniti, UL è oggi un istituto di fama internazionale che garantisce prodotti di alta qualità, sicuri e affidabili. Gli standard UL descrivono i requisiti per le parti metalliche, le parti non metalliche, le prese/ingressi, la pressione nominale di esercizio, la marcatura e i metodi di prova dei prodotti approvati.

FM (Factory Mutual) è leader internazionale nella certificazione e approvazione di terze parti di apparecchiature antincendio. FM elabora i propri standard di prodotto da molti anni.

FM dispone di laboratori di prova propri e garantisce una qualità costante attraverso audit di follow-up presso gli stabilimenti di produzione almeno 4 volte l'anno.

VdS (Vertrauen durch Sicherheit - in italiano "fiducia attraverso la sicurezza") è un istituto di prova tedesco che opera nel settore della protezione antincendio e della sicurezza. VdS vanta oltre 100 anni di esperienza nel suo campo principale, la protezione antincendio, e si occupa di test e certificazione sia di singoli prodotti che di sistemi sprinkler completi.

Scegliendo i prodotti AVK con certificazione UL, FM o VdS per il vostro sistema antincendio, avrete la garanzia di un funzionamento affidabile e sicuro, fondamentale per la tutela dei vostri beni e, soprattutto, delle vite umane!

Inoltre, in molti casi potrete beneficiare di una riduzione dei costi assicurativi.

Per maggiori informazioni, visitate il sito www.avkvalves.eu





I nostri idranti e le nostre valvole vengono utilizzate in:

- centrali elettriche
- porti
- impianti di produzione
- ospedali
- magazzini

e ovunque sia necessario realizzare una soluzione sicura e affidabile per la protezione antincendio.



SUPERIAMO GLI STANDARD DI MERCATO

Ricerca & Sviluppo interno

Nel nostro reparto di sviluppo in Danimarca, raccogliamo idee e suggerimenti per nuovi prodotti e aggiorniamo continuamente quelli esistenti.

Utilizziamo l'analisi agli elementi finiti (FEA) per ottimizzare la resistenza e la geometria dei nostri componenti e l'analisi fluidodinamica computazionale (CFD) per validare diversi design di prodotto prima di creare prototipi fisici, consentendoci di prevedere le conseguenze nei casi in cui non sia possibile effettuare test su scala reale su prodotti fisici.

Realizziamo internamente le nostre apparecchiature di test e produzione e, nel nostro laboratorio di fluidodinamica, conduciamo test approfonditi sui prototipi e sul ciclo di vita prima del rilascio in produzione.

Expect... AVK

Nella nostra azienda ci sono cinque pilastri fondamentali che devono essere presenti per soddisfare le aspettative dei clienti: Qualità, Affidabilità, Innovazione, Sostenibilità e Servizio al cliente.

Ma bisogna andare oltre, per questo infatti ci impegniamo a superare le esigenze e le aspettative dei clienti.

"Expect... AVK" significa che i nostri clienti possono giustamente aspettarsi da noi che superiamo gli standard di mercato.

"Expect... AVK" significa che ci impegniamo costantemente per offrire maggiori vantaggi ai nostri clienti!

Per garantire di continuare a superare le aspettative del mercato, abbiamo formulato delle promesse che ci impegniamo a mantenere in tutti i nostri mercati:

EXPECT UNA PARTNESHIP DI LUNGA DURATA

EXPECT QUALITÀ IN OGNI FASE

EXPECT INNOVAZIONI DURATURE

EXPECT ECONOMIA DI GESTIONE

EXPECT SOLUZIONI, NON SOLO PRODOTTI

EXPECT LEADERSHIP GLOBALE E

IMPEGNO LOCALE

EXPECT RISPOSTE VELOCI

EXPECT EFFICIENZA E SEMPLICITÀ

Per saperne di più, visitate il sito

www.avkvalves.it



PRODOTTI ANTINCENDIO PER USO ESTERNO



Serie 27/JA

Idrante antincendio a secco
Stile moderno
Profondità di interro:
305-2438 mm
17,2 bar (250 PSI)
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni di ingresso:

- DN100-150 flangiato
- DN100-150 estremità in PE



Serie 27

Idrante antincendio con
monitor a secco
Profondità di interro:
305-2438 mm
17,2 bar (250 PSI)
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni della flangia del
monitor

- DN80-100
- Idrante antincendio



Serie 96

Monitor con ugello
spruzzatore
Portata fino a 4732 l/min.
Flangia di entrata DN80-
100
Corsa orizzontale continua
a 360°
Corsa verticale da -60°
a +90°
Approvata FM
Altri ugelli di spruzzatura
disponibili



Serie 24/10

Idrante antincendio a
botte bagnata
13,7 bar (200 PSI) e
20,6 bar (300 PSI)
Con monitor flangiato
DN100 e uscite 2x 2½" +
1x 4" / 4½"
Ghisa sferoidale
Omologato UL
Approvato FM

Opzioni:

- Ingresso ANSI cl.150



Serie 24/96

Idrante antincendio a
botte bagnata
13,7 bar (200 PSI)
2 x 2½" + 1 x 4" / 4½"
uscite
Ghisa sferoidale
Omologato UL
Approvato FM

Opzioni:

- 1 x 5" stortz



Serie 36/00

Saracinesca con
tronchetto in PE e flangia
per post indicator

DN80-300
SDR11/PE100
Ghisa sferoidale



Serie 145/50

Saracinesca flangiata con
cappellotto
DN65-200
17,2 bar (250 PSI)
PN10/16
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni:

- ANSI cl.150



Serie 45/59

Saracinesca flangiata con
cappellotto
DN50-300:
17,2 bar (250 PSI)
PN16
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni:

- ANSI cl.150
- Albero in bronzo alluminio
e rivestimento rosso
(DN50-400)



Serie 45/5D

Saracinesca flangiata
predisposta per indicatore
di posizione
Albero bronzo alluminio
DN50-400
17,2 bar (250 PSI)
PN10/16
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni:

- ANSI cl.150
- Rivestimento blu



Serie 45/56

Saracinesca flangiata ad
albero saliente OS&Y
DN50-300
17,2 bar (250 PSI)
PN10/16
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni:

- Estremità scanalate
- ANSI cl. 150
- Albero in bronzo alluminio
(DN50-400)
- rivestimento UV



Serie 55/2X

Saracinesca flangiata con
flangia per indicatore di
posizione
DN450-600
13,7 bar (200 PSI)
Omologato UL/ULC
17,2 bar (250 PSI),
Approvato FM
PN16
Albero in 316
Ghisa sferoidale

Opzioni:

- Chiave di manovra
- ANSI cl.150
- Albero in bronzo alluminio
- Rivestimento rosso



Serie 34/00

Indicatore di posizione
telescopico per valvole a
saracinesca DN50-600
Profondità di interro:
505-2210 mm
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC,
Approvato FM

Opzioni:

- altre lunghezze su
richiesta

PRODOTTI ANTINCENDIO PER USO INTERNO



Serie 06/35

Saracinesca flangiata con
indicatore di posizione
DN50-400
PN10/16
Ghisa sferoidale
Approvata VdS
(solo per DN50-200)



Serie 06/37

Saracinesca con estremità
scanalata e con indicatore
di posizione
DN50-300
PN16
Ghisa sferoidale
Approvata VdS
(solo per DN50-200)

Opzioni:

- fori da 1/2" BSP



Serie 145/50

Saracinesca flangiata con
cappellotto
DN65-200
17,2 bar (250 PSI)
PN10/16
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni:

- ANSI cl.150



Serie 45/59

Saracinesca flangiata con
cappellotto
DN50-300:
17,2 bar (250 PSI)
PN10/16
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni:

- ANSI cl.150
- Albero in bronzo alluminio
e rivestimento rosso
(DN50-400)



Series 45/5D

Saracinesca predisposta
per post-indicator
Albero in bronzo alluminio
DN50-400
17,2 bar (250 PSI)
PN10/16
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni:

- ANSI cl. 150
- Rivestimento blu



Series 55/2X

Saracinesca flangiata con
cappellotto
DN450-600
13,7 bar (200 PSI),
Omologato UL/ULC
17,2 bar (250 PSI),
Approvato FM
PN16
Ghisa sferoidale

Opzioni:

- Predisposta per
indicatore di posizione
- ANSI cl. 150
- Albero in 316
- Rivestimento rosso



Serie 145/46

Saracinesca flangiata con
albero saliente OS&Y
DN65-200
17,2 bar (250 PSI)
ANSI cl.150
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ALC
Approvato FM

Opzioni:

- PN10/16



Serie 45/56

Saracinesca flangiata con
albero saliente OS&Y
DN50-300:
17,2 bar (250 PSI)
PN16
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM

Opzioni

- estremità scanalate
- ANSI cl.150
- albero in bronzo alluminio
(DN50-400)



Serie 55/2X

Saracinesca flangiata con
albero saliente OS&Y
DN450-600
13,7 bar (200 PSI)
Omologato UL/ULC,
17,2 bar (250 PSI)
Approvato FM
PN16
Albero in 316
Ghisa sferoidale

Opzioni:

- ANSI cl.150
- Albero in bronzo alluminio



Serie 75

Valvola a farfalla centrica
con sede di tenuta fissa
Doppia flangia corta
DN50-400
PN10/16
Ghisa sferoidale
Approvato FM

Opzioni:

- Doppia flangia lunga



Serie 75

Valvola a farfalla centrica
con tenuta vulcanizzata
Semi lug
DN50-400
PN10/16
Ghisa sferoidale
Approvato FM



Serie 75

Valvola a farfalla centrica
con sede di tenuta fissa
Wafer
DN40-1000
Ghisa sferoidale
Con ogni tipo di
attuazione

PRODOTTI ANTINCENDIO PER USO INTERNO



Serie 34/80

Post indicator a parete,
per valvole a saracinesca
DN50-400
Lunghezza albero
250-1250 mm
Ghisa sferoidale
Omologato UL/ULC
Approvato FM



Serie 41/60

Valvola di ritegno a
battente con estremità
dell'albero libero
Tenuta gommata
DN50-300
PN10 o 16
Ghisa sferoidale

Opzioni:

- leva e contrappeso
- leva e molla



Serie 5190/00

Valvola di ritegno a battente
flangiata
caricata a molla
Estremità scanalate secondo
AWWA C606
DN50-200
24,1 bar (300 PSI)
Omologato UL/ULC

Opzioni:

- foratura flangia ANSI



Serie 5190/10

Valvola di ritegno a battente
Caricata a molla
Estremità scanalate secondo
AWWA C606
DN50-200
24,1 bar (350 PSI)
Omologato UL/ULC
Approvato FM



Serie 5190/20

Valvola di ritegno a battente
caricata a molla (tipo fucile)
Incl. foro di drenaggio
Estremità scanalate secondo
AWWA C606
DN50-200
24,1 bar (350 PSI)
Omologato UL/ULC
Approvato FM



Serie 854

Valvola a palla con leva e
galleggiante in PP

DN50-300

PN16

Ghisa sferoidale

Opzioni

- leva e galleggiante in
acciaio inossidabile



Serie 910

Filtro a Y
DN50-600
Ghisa sferoidale

ACCESSORI



Serie 04

Asta di manovra per valvole a saracinesca
Lunghezza telescopica o fissa
Attacco #23-32 con adattatore per cappello tipo US
DN40-400 fisso
DN40-600 telescopico



Serie 04/74

Chiusino stradale Reversibile
Ghisa sferoidale



Serie 04/15

Chiave a T per le valvole a saracinesca sottosuolo



Serie 04/24

Cappello per valvole a saracinesca



Serie 27/00

Base DN150 con collegamenti SDR11/PE100/PN16 per idrante a secco serie 27



Serie 27/DI

Monitor curvo per idranti serie 27
Flangia di uscita DN80 o DN100

Opzioni

- PN10/16
- ANSI cl.150



Serie 24/80

Kit flangia linea di rottura per idrante bagnato serie 24 con anello di rottura



Serie 27/00

Kit di riparazione idrante secco serie 27



Serie 27/C4

Chiave di manovra per idrante a secco serie 27



Serie 27

Kit estensione per idrante a secco serie 27



Serie 96/00

Micro interruttore con staffa per il monitoraggio della posizione delle valvole ad albero saliente OS&Y serie 45



Serie 96/00

Fine corsa IN62 con staffa per il monitoraggio della posizione delle valvole a saracinesca NRS Omologato UL

ACCESSORI



Serie 96/00
Fine corsa BI 2 per
il monitoraggio della
posizione delle valvole a
saracinesca NRS
Omologato UL



Serie 96/00
Interruttore di
sorveglianza per il
monitoraggio della
posizione degli indicatori
di posizione delle valvole
OS&Y serie 145 serie
45/56 (DN50-300) e
serie 45/5C (DN50-400)
Omologate UL
Approvate FM



Serie 20/908
Kit di montaggio per
micro interruttore (valvole
NRS)
Ghisa sferoidale
DN50-400

FUNZIONAMENTO DEGLI IDRANTI ANTINCENDIO A SECCO



Certificato UL e approvato FM

L'idrante a secco AVK soddisfa o supera i requisiti delle norme FM 1510 e UL 246.

Idrante con profondità di interro di 1,5 metri del fondo del tubo:

- perdita di carico = max. 0,069 bar per raccordo del tubo flessibile
- portata = min. 946 l/min per raccordo del tubo flessibile

Idrante con collegamento alla pompa:

- perdita di carico = max 0,345 bar, con portata = 3785 l/min

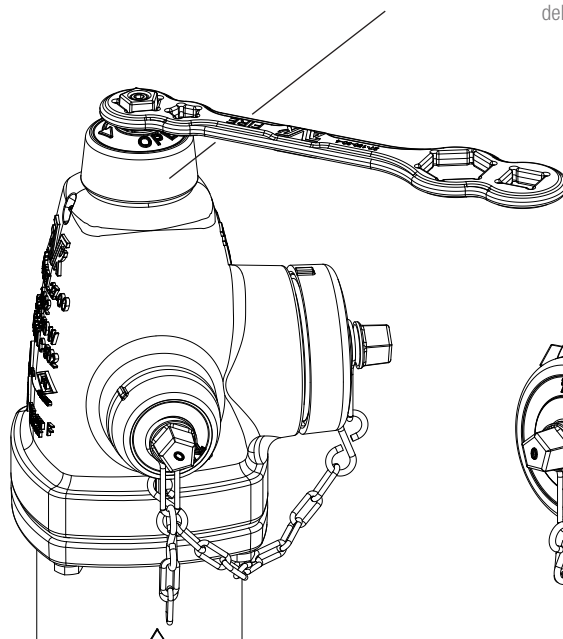
Funzionamento dell'idrante

L'idrante moderno AVK è progettato per essere un idrante antincendio ad alta portata, a basse coppie di manovra e facilmente azionabile.

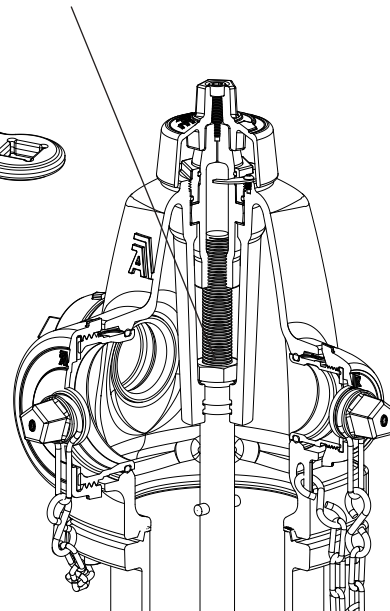
L'idrante con cuscinetto reggispira necessita di un valore minimo della coppia per funzionare. È possibile danneggiare l'idrante forzandolo, con un eccesso della coppia, oltre i suoi limiti della corsa; pertanto:

- Verificare la direzione di apertura come indicato sul coperchio di protezione dagli agenti atmosferici presente sull'idrante.
- Per aprire, ruotare il dado di azionamento nella direzione di apertura, indicata da una freccia sul coperchio, fino a quando la valvola principale è completamente aperta (da 19 a 21 giri circa). Il controdado dovrebbe impedire all'idrante di aprirsi oltre la posizione di completa apertura. Non forzare l'idrante nella direzione di apertura oltre l'apertura completa come indicato. Se l'acqua non scorre quando l'idrante viene aperto, la causa è da ricercarsi probabilmente alla chiusura della valvola a monte dell'idrante.
- Per chiudere, ruotare il dado di azionamento fino a che la valvola principale arresta il flusso. Non è necessario chiudere questo tipo di idrante usando molta forza. Una volta che il flusso è stato arrestato, allentare il dado di manovra nella direzione di apertura, da 1½ a 1 giro per alleggerire le parti operative dell'idrante e facilitarne l'apertura.

Nota sulla protezione dagli agenti atmosferici: apertura a sinistra mostrata.



Il dado di arresto poggia contro il serbatoio di lubrificazione interno nella sezione dell'ugello.



APPENDICE TECNICA

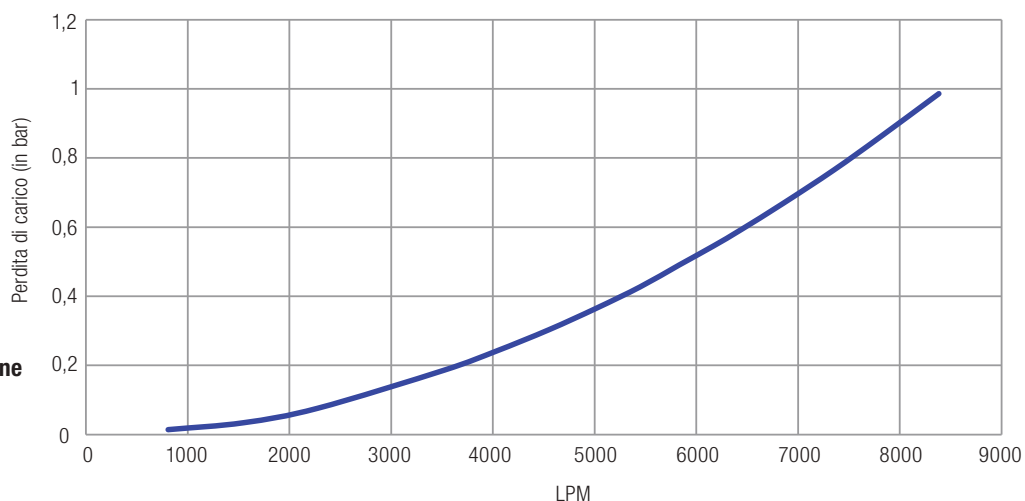
CARATTERISTICHE DEL FLUSSO



27/JA - perdita di flusso/di pressione

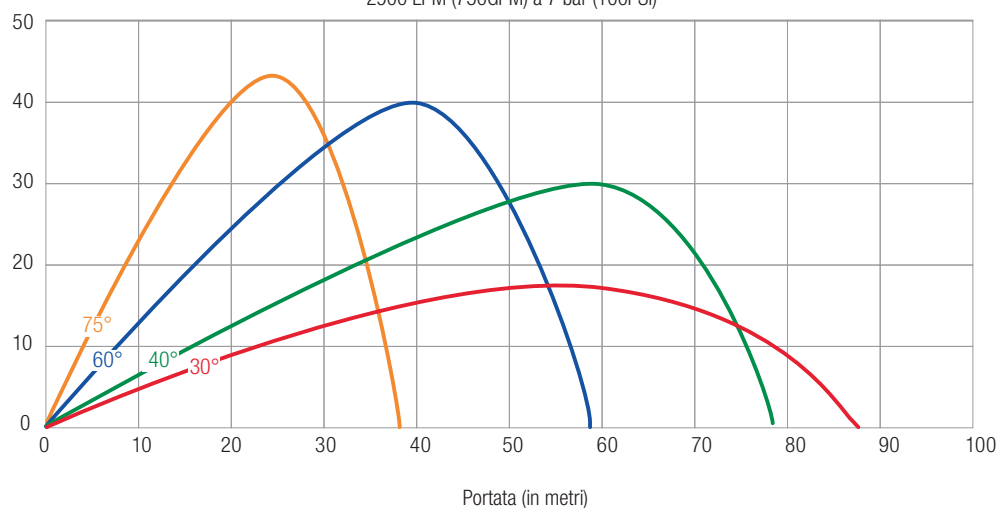
1 x manichetta (2,5") = 212 m³/ora
 1 x pompa (4") = 450 m³/ora
 1 x pompa (4,5") = 470 m³/ora

Serie 27 perdita di carico - 4.5" Ugello della pompa



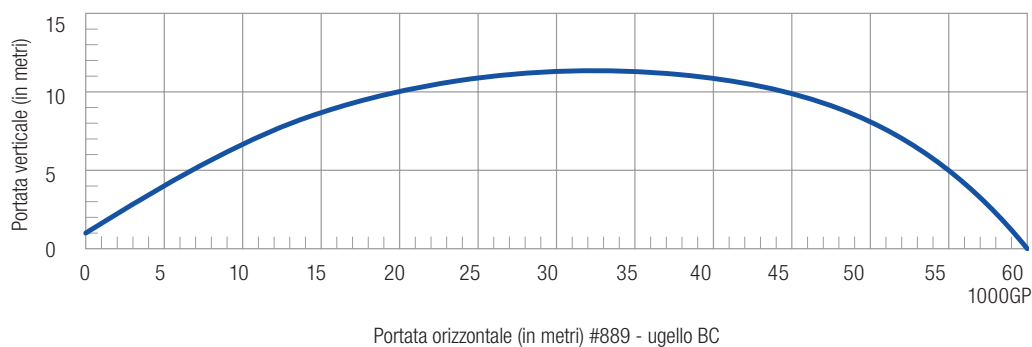
825-BC

2900 LPM (750GPM) a 7 bar (100PSI)



889-BC

Pressione a 7 bar



APPENDICE TECNICA

PROTEZIONE DALLA CORROSIONE

Innanzitutto, tutti i componenti fusi vengono sabbiati secondo la norma ISO 12944-4, SA 2½.

I corpi valvola e idranti, i coperchi e gli altri componenti vengono rivestiti con resina epossidica mediante fusione, in conformità alle norme DIN 3476 parte 1, EN 14901 e alle linee guida GSK. La resina epossidica di alta qualità è approvata da GSK e viene applicata manualmente o mediante un sistema di rivestimento a letto fluido. Dopo la sabbiatura, i componenti delle valvole, puliti e preriscaldati, vengono immersi in polvere epossidica. La polvere si fonde a contatto con i componenti preriscaldati e polimerizza quando questi entrano nel tunnel di raffreddamento subito dopo il processo di rivestimento.

Procedura di collaudo

Spessore del rivestimento:

Lo spessore dello strato di rivestimento non deve essere inferiore a 250 µ.

Rivestimento privo di pori:

Il rivestimento deve essere completamente privo di pori penetranti per evitare la conseguente corrosione del getto sottostante. Un rilevatore di difetti da 3 kV con elettrodo a spazzola viene utilizzato per rilevare e localizzare elettricamente eventuali pori nel rivestimento..

Resistenza all'impatto:

La prova di resistenza all'impatto viene eseguita

subito dopo il processo di rivestimento mediante la caduta di un cilindro di acciaio inossidabile sulla superficie del rivestimento attraverso un tubo lungo un metro, corrispondente a un'energia d'impatto di 5 Nm.

Dopo ogni impatto, il componente viene testato elettricamente e non deve verificarsi alcuna rottura dielettrica.

Reticolazione:

Una goccia di metil isobutil chetone viene depositata su una superficie orizzontale del pezzo in prova rivestita con resina epossidica a temperatura ambiente. Dopo 30 secondi, l'area di prova viene pulita con un panno bianco pulito. Si verifica che la superficie di prova non sia opaca né macchiata e che il panno rimanga pulito. Il test viene eseguito 24 ore dopo il processo di verniciatura.

Adesione:

I campioni vengono immersi per sette giorni in acqua deionizzata a 90 °C e successivamente asciugati in forno per 3 ore. Segue una fase di condizionamento di 3-5 giorni in atmosfera normale. Durante il periodo di immersione in acqua non devono formarsi bolle.

La superficie del campione viene sgrassata e poi irruvidita con carta abrasiva. La superficie irruvidita viene pulita dalla polvere con aria compressa priva di olio e ripulita.

L'adesione sia sul lato del nucleo che sul lato della sabbia di formatura viene testata con una

forza di trazione minima >12 N/mm².

Distacco catodico:

I test di distacco catodico vengono eseguiti su un componente di ogni tipo almeno due volte l'anno. Durante il test di distacco catodico non devono formarsi bolle nel rivestimento. Per questo test, lo spessore del rivestimento su una superficie distribuita del componente in esame deve essere compreso tra 250 µ e 400 µ.

Approvazioni

Il rivestimento è approvato per l'uso in impianti di acqua potabile, nel rispetto di tutte le condizioni tossicologiche specificate, dai seguenti istituti:

- Hygiene Institute, Germania
- Belgaqua, Belgio
- CARSO L.S.E.H.L., Francia

Rivestimento aggiuntivo

Tutti i nostri idranti e indicatori a palo sono dotati di un ulteriore strato di rivestimento in poliestere resistente ai raggi UV. Il rivestimento in poliestere protegge il colore dei prodotti dallo sbiadimento, anche se installati in luoghi con forte esposizione ai raggi UV.



APPENDICE TECNICA

TECNOLOGIA DELLA GOMMA

Capacità di recupero della forma:

La gomma di alta qualità utilizzata per il cuneo possiede un'eccellente capacità di recupero della forma originale dopo essere stata compressa (la capacità di riacquistare la forma originale). Anche dopo molti anni di utilizzo, durante i quali il cuneo in gomma è stato compresso numerose volte, la gomma riacquisterà la sua forma originale garantendo una tenuta ermetica.

Le impurità non influiranno sulla superficie della gomma né sulla tenuta della valvola, poiché verranno assorbite dalla gomma quando la valvola è in posizione chiusa. Quando la valvola viene riaperta, le impurità verranno eliminate e la gomma riacquisterà la sua forma.

EN 681-1:

Una norma europea stabilisce i requisiti minimi per la deformazione permanente (effetto memoria). Per testare la deformazione permanente, la gomma viene deformata del 25% del suo spessore originale a temperatura costante per un tempo specifico. La pressione sulla gomma viene quindi rilasciata e lo spessore dello strato viene misurato dopo mezz'ora. Minore è la deformazione, migliore è l'effetto memoria.

Sistema di doppia incollatura:

L'anima a cuneo viene immersa in due bagni diversi: il primo per preparare l'anima in ghisa sferoidale e il secondo per vulcanizzare la gomma all'anima. La gomma viene vulcanizzata

all'anima metallica a cuneo con un processo che lega completamente i due materiali. Anche se un oggetto appuntito penetra nella gomma, l'incollaggio è così forte da non comportare alcun rischio di corrosione strisciante al di sotto della gomma. Di conseguenza, possiamo offrire la migliore adesione della gomma e la migliore protezione dalla corrosione sul mercato.

Poiché non esiste uno standard internazionale per l'incollaggio, AVK ha sviluppato un proprio metodo di prova rigoroso per garantire che l'adesione resista anche allo scenario peggiore. I test vengono eseguiti sia durante la produzione che dopo l'immersione in acqua a 90 °C per 3 settimane. Quando si rimuove la gomma dall'anima, quest'ultima deve essere ancora ricoperta di gomma.

Protezione contro l'usura

Le guide e i pattini del cuneo garantiscono un funzionamento fluido e riducono al minimo la coppia di azionamento. I pattini del cuneo assicurano che AVK superi i requisiti di durata previsti dalla norma EN 1074-2. Anche a pressioni differenziali massime e velocità di flusso elevate, l'attrito tra il corpo e il cuneo è ridotto al minimo.

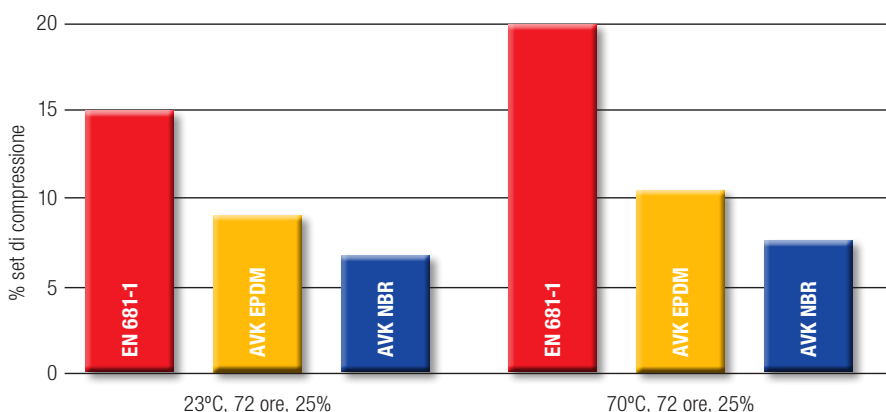
Uno speciale processo di vulcanizzazione garantisce che l'intero nucleo del cuneo sia rivestito di gomma e che i pattini siano fissati al nucleo stesso. Questo processo è uno dei segreti che proteggono il cuneo dalla corrosione, assicurando così una lunga durata

e un funzionamento fluido della valvola.

Mescole di gomma di alta qualità

AVK utilizza mescole di gomma sufficientemente resistenti da sopportare ripetute operazioni di apertura/chiusura. Inoltre, con questa qualità di gomma, l'attrito contro il rivestimento epossidico interno del corpo valvola è molto basso, consentendo di ottenere coppie di azionamento e di chiusura estremamente ridotte.

L'anima in ghisa sferoidale è completamente vulcanizzata con gomma sia all'interno che all'esterno. Uno strato minimo di gomma di 1,5 mm viene applicato su tutte le superfici di contatto con la pressione e uno strato minimo di 4 mm su tutte le superfici di tenuta, indipendentemente dal design.



AVK - AC.MO Srl

Sede operativa

Via T. da Modena, 28 - Z.I.
I - 31056 Roncade (TV) - Italy

Sede legale

Via Franco Michellini Tocci, 93
I - 00136 Roma - Italy

Tel: +39 0422 840220
info@acmospa.com
www.avkvalves.it

2026-02-04
© 2026 AVK Group A/S - rev. 2

